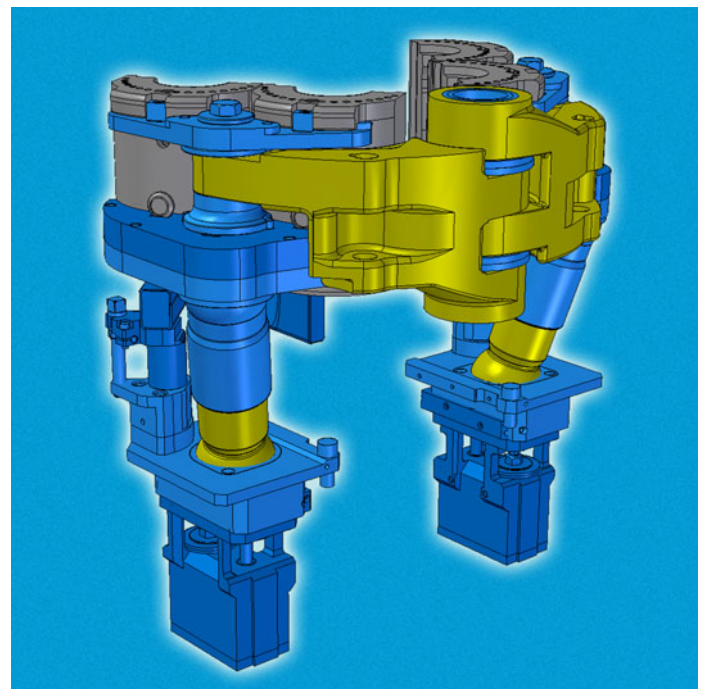


Vorform-Kühlung

Streamline Blank Cooling

Neu gestalteter
GPS VF-Formenhalter

Newly Designed
GPS Blank Mould Holder

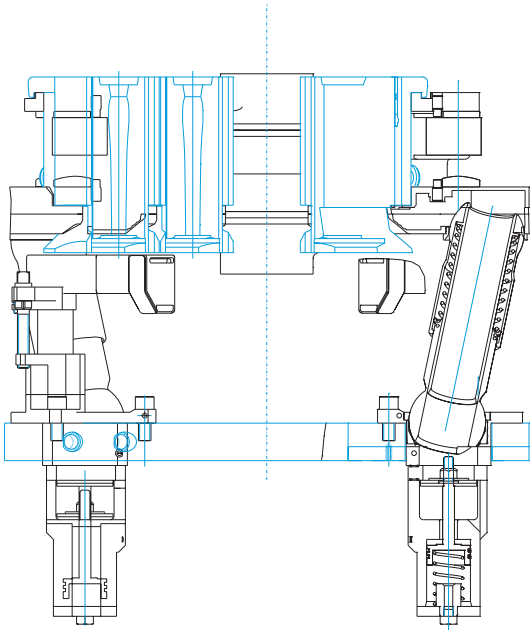


GPS

Glasproduktions-
Service^{GmbH}

Ein Unternehmen der
Saint-Gobain Oberland AG

Vorform-Kühlung



Intensive Strömungsberechnungen haben den Strömungsverlauf der **GPS Streamline Vorform-Kühlung** optimiert. Ein verbesserter Luftverlauf garantiert eine **effizientere Kühlleistung** und steigert die Produktqualität. Die Kühlung lässt sich separat LH+RH steuern und wirkt über den gesamten Öffnungs- und Schließprozess.

Eine separate, getrennt steuerbare Mündungskühlung ergänzt das System. Die Mündungsdüsen sind **einzelnen höhenverstellbar** und somit universell einsetzbar. Ein auf den Artikel optimierter Kühl-luftprozess wird somit gewährleistet.

Durch den **neu entwickelten GPS VF-Formenhalter** entfällt der Austausch bei Artikelwechsel. Die Konfiguration an das Artikelprogramm erfolgt über einen Wechsel der Distanzstücke.

Die **Vorteile** auf einen Blick:

- Optimierter Kühlungsverlauf
- Kühlkammer mit optimiertem Kühlluftvolumen
- Effizientere Kühlleistung
- Vorform- und Mündungskühlung separat steuerbar
- Leichte Montage durch Teleskopfeder-Kühlrohr
- Universeller Vorformhalter
- Verbesserung der Produktqualität
- Kühlung über den gesamten Öffnungs- und Schließprozess

Intense flow calculations have optimized the flow course of the **GPS streamline blank mould cooling**. An improved air cooling course guarantees **efficient cooling capacity** and increases the product quality. The LH + RH cooling can be separately controlled and act through the complete mould open and close process.

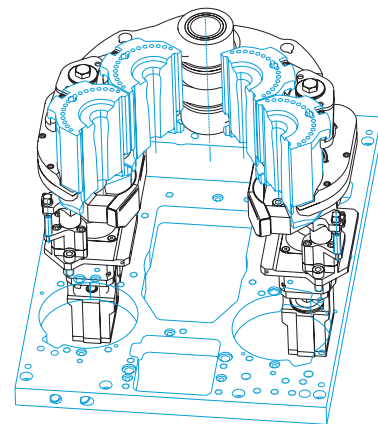
A independent self-controlled neck ring cooling system complements the system. The neck ring nozzles are **individually height adjustable** and therefore universally applicable. An optimized cooling process on the article is therefore guaranteed.

It is not necessary to exchange the **newly designed GPS blank mould holder** by article change. The configuration to the article program is changed by the use of spacers.

The **advantages**:

- Optimized cooling process
- Cooling chamber with optimized cooling volume
- More efficient cooling
- Blank mould cooling and neck ring cooling independently controlled
- Easy installation by telescopic spring-cooling pipe
- Universal blank mould holder
- Improved product quality
- Cooling over the complete open and close process

Streamline Blank Cooling



GPS

Glasproduktions-
Service GmbH

Ein Unternehmen der
Saint-Gobain Oberland AG

info@gps-essen.de

www.gps-essen.de

Ruhrglasstraße 50
45329 Essen
Germany
Tel.: +49 2 01 36 00-77 1
Fax: +49 2 01 36 00-73 7