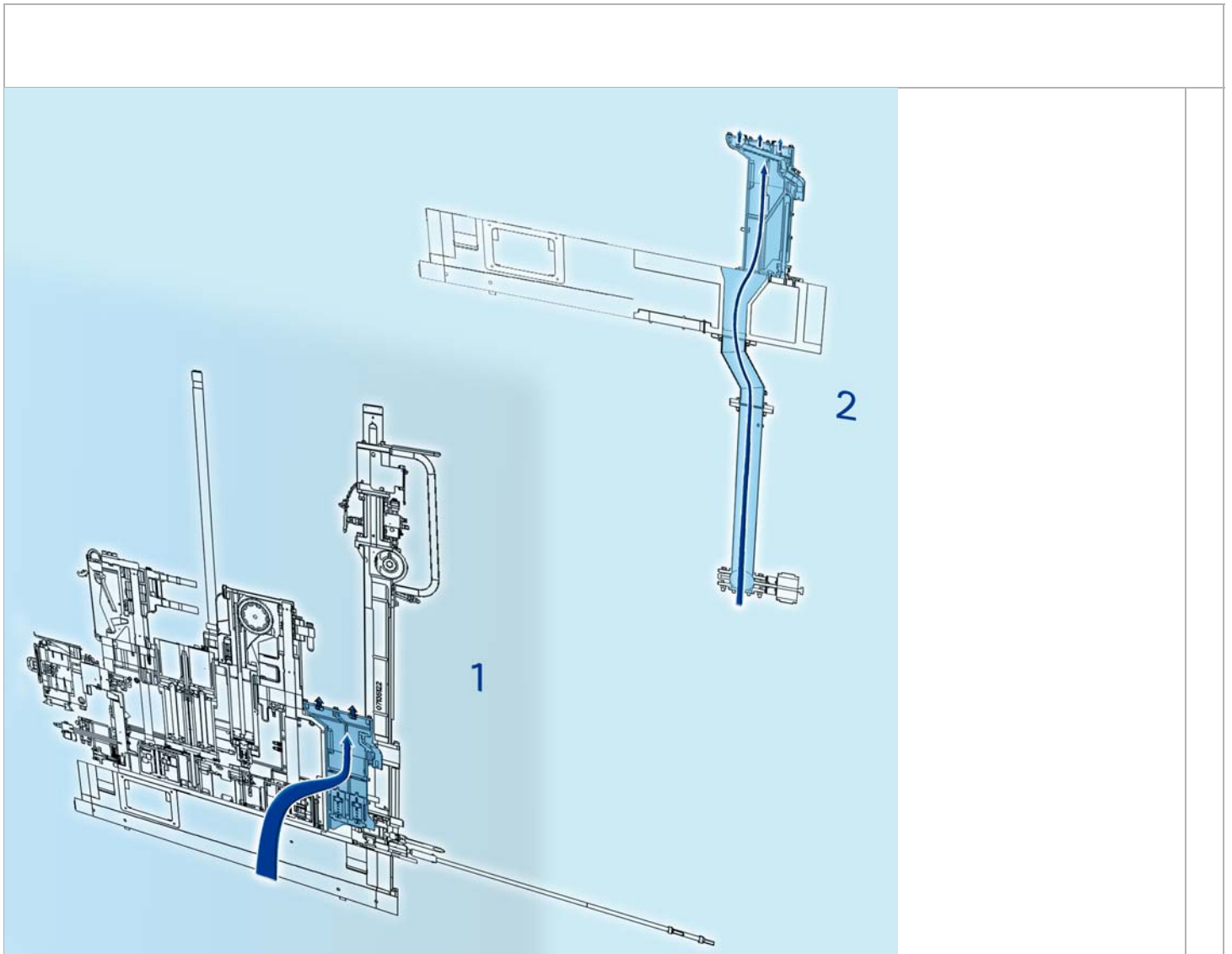


## GPS Fertigformboden- Kühlmechanismen (Übersicht)



- 1) GPS Fertigformboden-Kühlungsmechanismus
- 2) GPS Streamline Cooling Mechanismus

## Fertigformboden-Kühlungsmechanismus

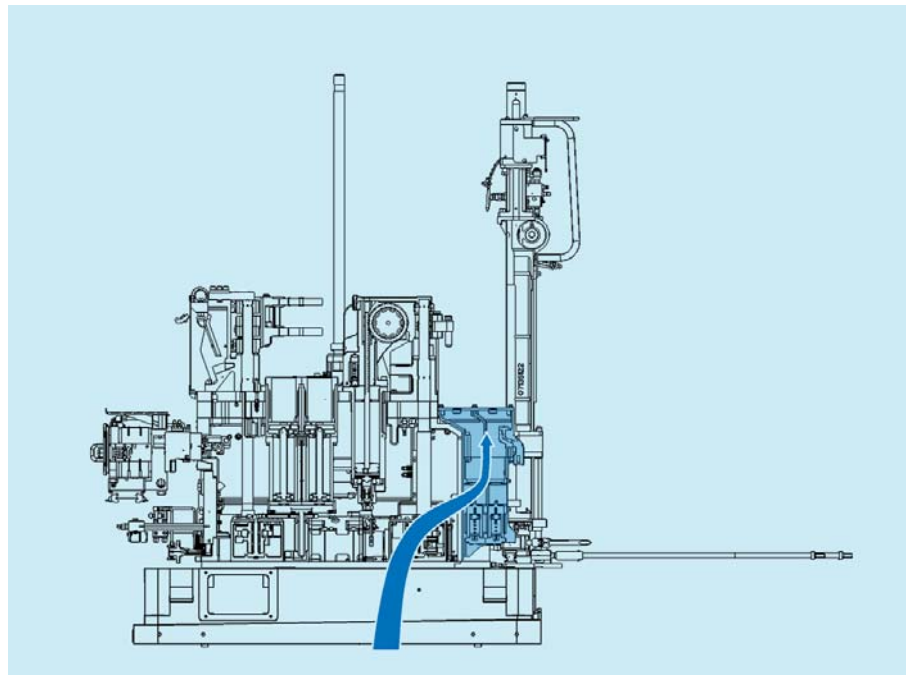
PRÄZISE KÜHLUNG

KÜHLUNG DURCH STATION

MEHR QUALITÄT

Eine einheitliche Formtemperatur führt zu einer gleichmäßigeren Verteilung des Glases innerhalb der Form, was wiederum direkte Auswirkungen auf die Qualität der Produktion hat.

Dieses gilt besonders für den Fertigform-Bereich und hier speziell für unsere Fertigformboden-Mechanismen, in denen unsere **GPS Kühlungsmechanismen** zum Einsatz kommen.



Eine präzise Kühlung reduziert den Verschleiß, sorgt damit für weniger Produktionsausfälle und fördert höhere Schnittzahlen.

Mit unserem bewährten **GPS Fertigformboden-Kühlungsmechanismus** ist eine gleichmäßige Formenkühlung in jedem Fall gewährleistet. Bei den so ausgerüsteten **GPS IS-Maschinen** führen wir die Luft direkt **von unten** durch das Maschinenbett und **durch den Stationskasten** den Mechanismen zu. Die Kühlung ist hierbei mit der Stationskühlung gekoppelt.

Für eine präzisere Steuerung, weniger Strömungsverluste sowie mehr Kontrolle über die Kühlung des Fertigformbodens haben wir den **GPS Streamline Cooling Mechanismus** entwickelt.

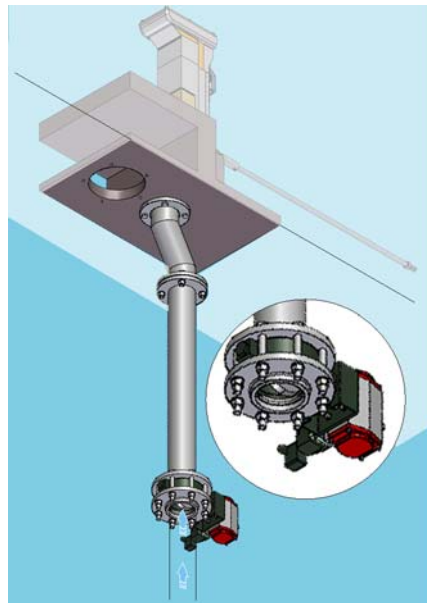
## Streamline Cooling Mechanismus

KONTOLLIERTE KÜHLUNG

DIREKTE KÜHLUNG

BESSERE QUALITÄT

Mit weniger Kühlluft mehr erreichen, dabei durch kontrollierte Kühlung die Produktivität und die Qualität weiter erhöhen: eine Aufgabe, die unser **GPS Streamline Cooling Mechanismus** übernimmt.



Der **GPS Streamline Cooling Mechanismus** führt die Kühlluft **direkt** durchs Maschinenbett und **durch den Fertigformboden-Mechanismus** zu den Kühlauslässen. So entstehen weniger Verwirbelungen und die Stationskühlluft kann besser zur Formenkühlung dienen.

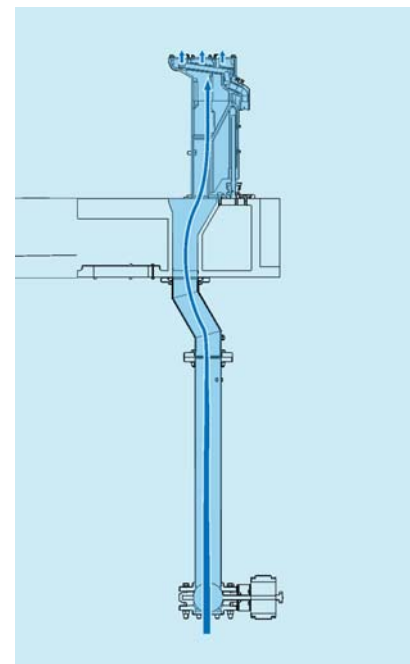
Der Kühlstrom kann **über ein Ventil separat gesteuert** werden – völlig unabhängig von der sonstigen Stationskühlung. Bei unserer **Variante mit Servo-Klappe** ist überdies

eine feine Mengenregulierung der Kühlluft möglich.

Kontrollierte Kühlung heißt auch weniger Kühlung und dies führt zu erheblichen Energieeinsparungen.

Die aktuelle Generation von **GPS Maschinenbetten** ist für den Einsatz der **GPS Streamline Cooling** bereits vorgesehen. Aber auch ältere **GPS Maschinengenerationen** sind einfach nachrüstbar.

Zögern Sie nicht,  
**sprechen Sie uns an.**



## TECHNISCHE DATEN

### Betriebsbedingungen

#### Mechanische Leistungsdaten

Ventil: Absperrklappe Serie 40-466

Temperaturbereich: -29 °C bis 259 °C

Anschluss: DN125

Flansch PN10

#### Luft:

Steuerdruck: 6 bar

Arbeitsluft: vorgesehen für Druck bis 1 bar